



# PATRIOT JR<sup>TM</sup>

AMPED  
EQUIPMENT

**OPERATORS MANUAL**  
IN ENGLISH AND SPANISH

**MANUAL DEL OPERADOR**  
EN INGLÉS Y ESPAÑOL

**2026**



VIEW THIS MANUAL ONLINE HERE  
VEA ESTE MANUAL EN LÍNEA AQUÍ



[www.ampedequipment.com](http://www.ampedequipment.com)



215-335-6797



The following manual is intended as a guide to aid in the initial assembly of the Patriot Jr.™ (PJR), regular setup and installation of 15-gallon drums, operation procedures for dispensing adhesive, and a checklist for short-term or long-term shutdown. For more information, visit the Patriot Jr. website at [www.patriotjr.com](http://www.patriotjr.com).

## Brand New PJR Setup:

1. If not already installed, mount the PJR Reactor onto the PJR Cart. **MAKE SURE ALL CLIPS AND HOLD-DOWNS ARE SECURE.**
2. Connect fluid hoses to the pump and the gun. Ensure hoses are connected properly according to PJR directions and videos.



3. If using the Vee-Air One SP gun, mount the air compressor onto the bottom rack of the PJR cart. The air compressor will sit below the PJR reactor. **MAKE SURE ALL CLIPS AND HOLD-DOWNS ARE SECURE.**



## 15 Gallon Drum Setup:

1. Ensure the storage compartment located on the backside (drum side) of the PJR is closed and in a locked position.



2. With the help of another person, carefully stand the PJR Cart in the upright position. **DO NOT ATTEMPT with only one person.**



3. Carefully open the 15 Gal drums and connect the PJR fittings. **USE WHITE LITHIUM GREASE AT EVERY CONNECTION BEFORE FITTINGS ARE INSTALLED.**



El siguiente manual pretende ser una guía de ayuda para el montaje inicial del Patriot Jr.™ (PJR), la configuración regular y la instalación de los bidones de 15 galones, los procedimientos de funcionamiento para dispensar el adhesivo y una lista de comprobación para la parada a corto o largo plazo. Para obtener más información, visite el sitio web de Patriot Jr. en [www.patriotjr.com](http://www.patriotjr.com).

## Configuración de PJR a estrenar:

1. Si no está ya instalado, monte el Reactor PJR en el carro PJR. **ASEGÚRESE DE QUE TODOS LOS CLIPS Y LOS CIERRES ESTÉN BIEN SUJETOS.**
2. Conecte las mangueras de fluido a la bomba y a la pistola. Asegúrese de que las mangueras están conectadas correctamente según las instrucciones y los videos de PJR.



3. Si utiliza la pistola Vee-Air One SP, monte el compresor de aire en el bastidor inferior del carro PJR. El compresor de aire se situará debajo del reactor PJR. **ASEGÚRESE DE QUE TODOS LOS CLIPS Y SUJECIONES ESTÉN BIEN SUJETOS.**



## Configuración del tambor de 15 galones

1. Asegúrese de que el compartimento de almacenamiento situado en la parte trasera (o lado del tambor) del PJR esté cerrado y en posición de bloqueo.



2. Con la ayuda de otra persona, coloque cuidadosamente el carro PJR en posición vertical. **NO LO INTENTE con una sola persona.**

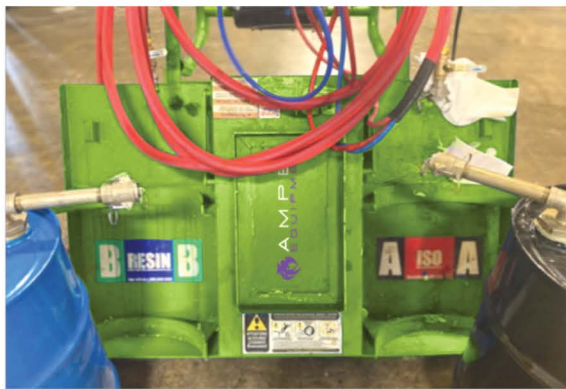


3. Abra con cuidado los bidones de 15 galones y conecte los accesorios PJR. **UTILICE GRASA DE LITIO BLANCA EN CADA CONEXIÓN ANTES DE INSTALAR LOS ACCESORIOS.**

- a. The large bung fitting connects to the desiccant dryer.
- b. The small bung fitting connects the drum to the machine.



4. Using the color-coded labels located on the backside (or drum side) of the PJR, place each drum in a vertical position next to the PJR cart. Ensure each drum corresponds with the proper A-side + B-side.



5. Once all fittings have been installed and are absent of air/fluid leaks, you may then carefully place the drums onto the drum rack while PJR Cart is in its vertical position.

**\*NOTE: Once the A+B Sides have been designated, DO NOT CROSS-CONTAMINATE WITH OPPOSITE CHEMICAL AT ANY TIME.**

6. Secure drums firmly to the cart using the provided ratchet straps. Make sure drum straps are in the **locked position** before proceeding to the next step.



7. Connect corresponding cam lock fitting to A+B drums and ensure vent pipes remain capped.

- a. **DOUBLE CHECK ALL FITTINGS AND CLIPS** to ensure everything is secure and tightened.
- b. **DOUBLE CHECK FLUID VALVES** to ensure they are in the closed position.



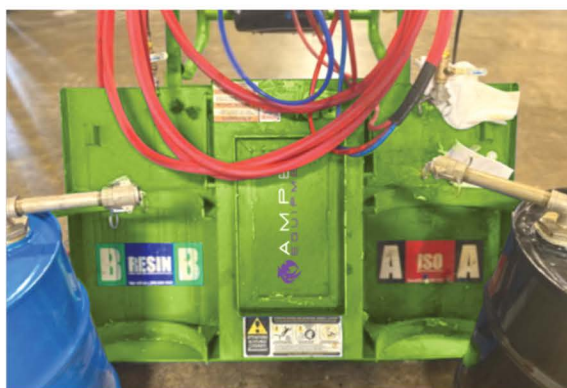
8. With the help of another person, pull the PJR Cart down from the upright position. Pull the PJR Cart all the way down so that the drums are parallel to the deck. Ensure both the wheels and rear legs are firmly on the deck.



- a. El accesorio de tapón grande se conecta al secador de desecante.
- b. El pequeño tapón conecta el tambor con la máquina.



4. Utilizando las etiquetas codificadas por colores situadas en la parte trasera (o lado del tambor) del PJR, coloque cada tambor en posición vertical junto al carro del PJR. Asegúrese de que cada tambor se corresponda con la cara A y B adecuada.



5. Una vez que se hayan instalado todos los accesorios y no haya fugas de aire/fluido, puede colocar los tambores con cuidado en el estante para tambores mientras está en su posición vertical.

**NOTA: Una vez designados los lados A y B, NO SE DEBE CONTAMINAR CON EL QUÍMICO OPUESTO EN NINGUN MOMENTO.**

6. Asegure los tambores firmemente al carro utilizando las correas de trinquete suministradas. Asegúrese de que las correas de los tambores están en la posición de bloqueo antes de proceder al siguiente paso.



7. Conecte el accesorio de cierre de leva correspondiente a los tambores A y B y asegúrese de que los tubos de ventilación permanezcan tapados.

a. **COMPROBAR TODOS LOS AJUSTES Y ABRAZADEROS** para asegurarse de que todo está bien apretado.

b. **COMPROBAR DUPLICADAMENTE LAS VÁLVULAS DE LOS FLUIDOS** para asegurarse de que están en posición cerrada.



8. Con la ayuda de otra persona, baje el carro PJR desde la posición vertical. Tire del carro PJR hasta el fondo para que los tambores queden paralelos a la plataforma. Asegúrese de que tanto las ruedas como las patas traseras estén firmemente apoyadas en la plataforma.



**Switching out 15 Gallon Drums:**

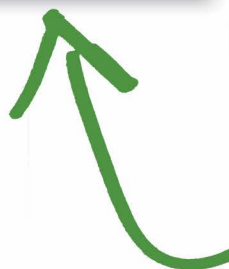
1. Ensure all fluid valves are closed and machine has been properly powered down.
2. Ensure drums are strapped to the cart and the storage compartment is closed and in a locked position.
3. With the help of another person, carefully stand the PJR Cart in an upright position. **DO NOT ATTEMPT** with only one person.
4. Remove the ratchet straps from the drums.
5. Remove the PJR fittings from the used drums and install bung caps into the bung holes.
6. To install new drums onto the PJR cart, refer to steps 4-8 from the Drum Setup.

**Daily Startup and Dispensing Procedures:**

1. Apply a small amount of pump lube to each piston on the A-Side and B-Side pumps.



2. If a generator is used, place it on the tray between the drums. Make sure you are well supplied with fuel and oil.



3. Plug the PJR Reactor chord into your power source. **DO NOT USE IDLE CONTROL** if using a generator.

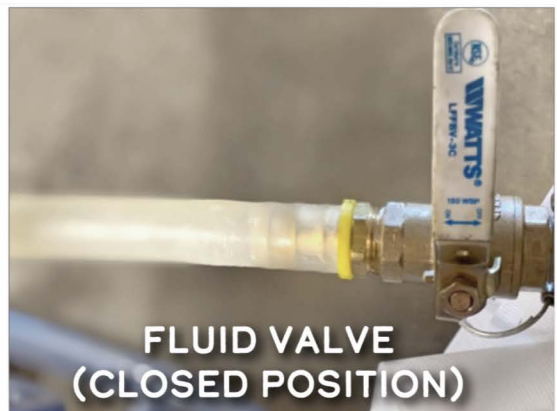


4. Remove the tape on the top and the bottom sides of each desiccant drier. Install a desiccant drier into the vent fittings on each drum.

5. Before turning on the PJR machine, ensure that both recirculation valves are completely closed.



6. Completely open both fluid valves leading from the drums. You should see A- and B-side materials fill up the clear tubing prior to the next step.



**Cambiando los bidones de 15 galones:**

1. Asegúrese de que todas las válvulas de fluido están cerradas y que la máquina se ha apagado correctamente.
2. Asegúrese de que los bidones están atados al carro y que el compartimento de almacenamiento está cerrado y en posición de bloqueo.
3. Con la ayuda de otra persona, coloque cuidadosamente el carro PJR en posición vertical. **NO LO INTENTE** con una sola persona.
4. Retire las correas de trinquete de los tambores.
5. Retire los accesorios PJR de los bidones usados e instale los tapones en los orificios del tapón.
6. Para instalar nuevos tambores en el carro PJR, consulte los pasos 4-8 de la Configuración del tambor.

3. Conecte el cable del Reactor PJR a su fuente de alimentación. **NO UTILICE EL CONTROL DE RALENTA** si utiliza un generador.



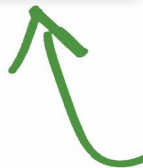
4. Retire la cinta adhesiva de los lados superior e inferior de cada secador desecante. Instale un secador desecante en los accesorios de ventilación de cada tambor.

5. Antes de encender la máquina PJR, asegúrese de que ambas válvulas de recirculación están completamente cerradas.



**Puesta en marcha diaria y Procedimientos de dispensación:**

1. Aplique una pequeña cantidad de lubricante para bombas en cada pistón de las bombas del lado A y B.



2. Si se utiliza un generador, colóquelo en la bandeja entre los tambores. Asegúrese de que está bien abastecido de combustible y aceite.

6. Abra completamente las dos válvulas de fluido que salen de los bidones. Debería ver que los materiales del lado A y B llenan el tubo transparente antes del siguiente paso.



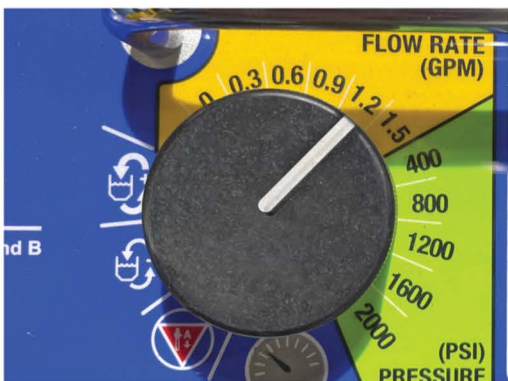
- 7. Turn the orange power switch to "on".
- 8. Without using a mixing tip, open valves on the gun and set the flow dial to either 0.3 or 0.6 This will start pulling material and filling up the pump, hose, and gun.



- 9. Check for two equal streams of A-side and B-side chemical to visibly flow from the gun.
- 10. Once fluids are flowing evenly with no air pockets, close the fluid valves on the gun and turn the safety to "On".  
*Apply white lithium grease to the threads on a NEW Static Mixing Tip and install the mixer tip onto the V-Manifold gun.*

**11. Bead Application**

- a. With gun valves closed, turn the flow dial to 0.9 - 1.5



- b. Release the safety and open fluid valves on the gun to begin applying adhesive
- c. Ensure the adhesive is dispensed at a minimum 1/2" - 3/4" wet bead and proper spacing is followed.



**12. Splatter Application:** The equipment settings listed below must be followed for approved splatter application.

- a. PJR Flow Dial Setting: 400



- b. Air Compressor Pressure: 80psi
- c. Air Setting on Gun: 0.5 setting or 1/8 turn.
- d. Manifold on Gun: 100% open



*NOTE: Pressure may need to be adjusted depending on temperature of material.*

7. Ponga el interruptor de encendido naranja en "on".

8. Sin utilizar una punta mezcladora, abra las válvulas de la pistola y ajuste el dial de flujo a 0.3 o 0.6. Esto comenzará a extraer material y a llenar la bomba, la manguera y la pistola.

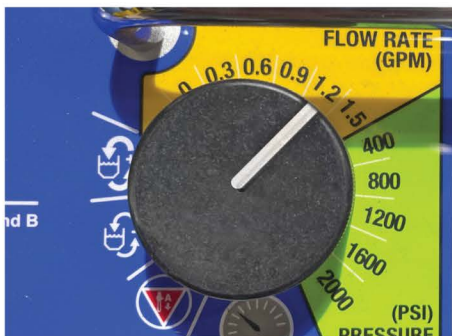


9. Compruebe que dos chorros iguales de producto químico A y B fluyen visiblemente de la pistola

10. Una vez que los fluidos fluyan uniformemente y no haya bolsas de aire, cierre las válvulas de fluido de la pistola y ponga el seguro en "on". Aplique grasa de litio blanca a las roscas de una NUEVA punta mezcladora estática e instale la punta mezcladora en la pistola.

### 11. Aplicación de cuentas

a. Con las válvulas de la pistola cerradas, gire el dial de flujo a 0.9 - 1.5



b. Libere el seguro y abra las válvulas de fluido de la pistola para comenzar a aplicar el adhesivo

c. Asegúrese de que el adhesivo se dispensa a un mínimo de 1/2" - 3/4" de cordón húmedo y se sigue el espaciado adecuado.



12. **Aplicación de salpicaduras:** para la aplicación de salpicaduras aprobadas se deben seguir los ajustes del equipo que se indican a continuación

a. Ajuste del dial de flujo PJR: 400



b. Presión del compresor de aire: 80 psi

c. Configuración de aire en la pistola: configuración de 0,5 o 1/8 de vuelta.



D. Colector con pistola: 100% abierto

NOTA: Es posible que sea necesario ajustar la presión dependiendo de la temperatura del material.

**Splatter Pattern Application (continued..)**



13. When you have reached a stopping point, ensure gun is pointed in a safe direction and close any open fluid or air valves on the gun.

14. Once valves are closed, discard the used static mixing tip and replace with a new one.

**Short-Term Shutdown Checklist**

(Overnight/Lunch Break)

1. Ensure you have reached a proper stopping point and the gun valves are closed.

2. Turn down the fluid dial to it's "off" position, turn off the power switch, and unplug the power chord on the PJR.



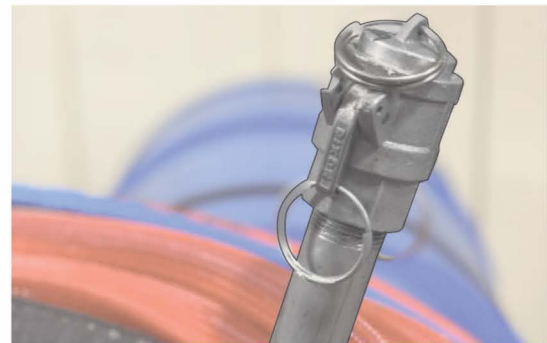
3. Apply a new static mixing tip and apply white lithium grease through the grease fittings on the gun. Fill mixing tip with about 2"-3" of grease.



4. Close both fluid valves leading from the drums to the pump.

5. Remove desiccant driers from the drums. Apply tape to the top of each drier and cover with a plastic bag as needed.

6. Add caps back on the vent tube top. Remember to use white lithium grease on all fittings.



7. Apply a small amount of pump lube to each piston.

8. Wrap up hose and gun and protect all equipment with the provided green PJR cover. Secure as needed.

- b. Presión del compresor de aire: 80psi
- c. Ajuste de aire en la pistola: 1/8 de vuelta o 0.5 de ajuste. Abrir sólo una válvula.



- d. Válvulas de fluido en la pistola: 100% abiertas

*NOTA: Puede ser necesario ajustar la presión en función de la temperatura del material*

13. Cuando haya llegado a un punto de parada, asegúrese de que la pistola apunta en una dirección segura y cierre cualquier válvula de fluido o aire abierta en la pistola.

14. Una vez cerradas las válvulas, deseche la punta mezcladora estática usada y sustitúyala por una nueva.

## A corto plazo Lista de comprobación del cierre

(Pernoctación/descanso para el almuerzo)

1. Asegúrese de que ha alcanzado un punto de parada adecuado y que las válvulas de la pistola están cerradas.
2. Baje el dial de fluido a su posición de "apagado", apague el interruptor de encendido y desenchufe el cable de alimentación del PJR.



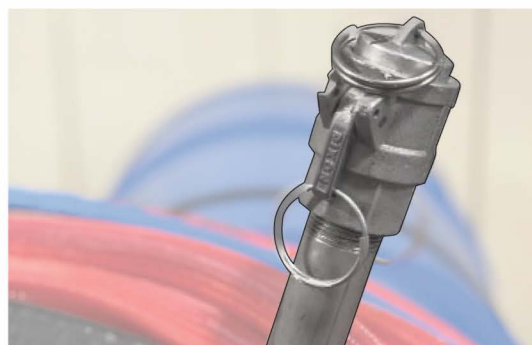
3. Aplique una nueva punta mezcladora estática y aplique grasa de litio blanca a través de los engrasadores de la pistola. Llene la punta mezcladora con aproximadamente 2"-3" de grasa.



4. Cierre las dos válvulas de fluido que van de los bidones a la bomba.

5. Retire los secadores desecantes de los tambores. Aplique cinta adhesiva en la parte superior de cada secador y cúbralo con una bolsa de plástico según sea necesario.

6. Vuelva a colocar los tapones en la parte superior del tubo de ventilación. Recuerde utilizar grasa de litio blanca en todos los accesorios.



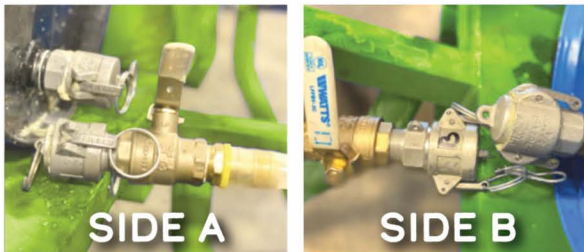
7. Aplique una pequeña cantidad de lubricante para bombas en cada pistón.

8. Envuelva la manguera y la pistola y proteja todo el equipo con la funda verde PJR suministrada. Asegure según sea necesario.

## Long-Term Shutdown Checklist (2 weeks or longer)

The following steps are to be completed at the end of each job or when the PJR will not be used for 14 days or longer.

1. Ensure the gun valves are closed and the machine has been shut down properly.
2. Close both fluid valves leading from the drums to the pump.
3. Remove desiccant driers from the drums. Apply tape to the top of each drier and cover with a plastic bag as needed.
4. Add caps and plugs back on the vent tube top. Remember to use white lithium grease on all fittings.
5. With the help of another person, carefully stand the PJR Cart in an upright position. **DO NOT ATTEMPT** with only one person.
6. Disconnect inlet hoses from the drums. Ensure fitting on the drum has been properly plugged/capped.



7. Using the open end of the additional set of connector hoses provided, connect the appropriate hose to the A- and B-side inlet camlocks.

8. Place A-side hose into a container of ISO Flush.

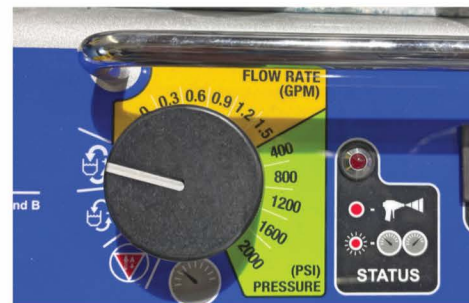


9. Place B-side hose into a container of ISO Flush.



10. Using an empty trash receptacle, open both fluid valves from the drums and both fluid valves on the gun.

11. Turn on power and set flow dial to "circulate" and allow flush to run through pump, hose, and gun until clear fluid is observed.



## A largo plazo

### Lista de comprobación del cierre (2 semanas o más)

Los siguientes pasos deben completarse al final de cada trabajo o cuando el PJR no se vaya a utilizar durante 14 días o más.

1. Asegúrese de que las válvulas de las pistolas están cerradas y que la máquina se ha apagado correctamente.
2. Cierre las dos válvulas de fluido que van de los bidones a la bomba.
3. Retire los secadores desecantes de los tambores. Ponga cinta adhesiva en la parte superior de cada secador y cúbralo con una bolsa de plástico si es necesario.
4. Vuelva a colocar las tapas y los tapones en la parte superior del tubo de ventilación. Recuerde utilizar grasa de litio blanca en todos los accesorios.
5. Con la ayuda de otra persona, coloque cuidadosamente el carro PJR en posición vertical. **NO LO INTENTE** con una sola persona.
6. Desconecte las mangueras de entrada de los bidones. Asegúrese de que el accesorio en el tambor ha sido correctamente tapado/tapado.



7. Utilizando el extremo abierto del juego adicional de mangueras de conexión suministrado, conecte la manguera apropiada a los cierres de entrada del lado A y B.

8. Coloque la manguera del lado A en un recipiente de ISO Flush.



9. Coloque la manguera del lado B en un recipiente de ISO Flush.



10. Con un recipiente de basura vacío, abra las dos válvulas de fluido de los bidones y las dos válvulas de fluido de la pistola.

11. Conecte la alimentación y ponga el dial de flujo en "circular" y deje que el lavado pase por la bomba, la manguera y la pistola hasta que se observe un líquido claro.



12. Once clear fluid is observed, close fluid valves on the gun AND from the drums.

13. Turn fluid dial down to "off".

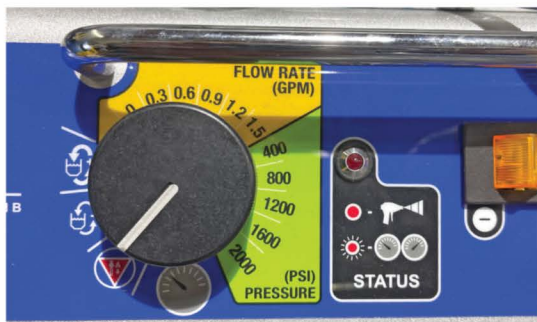
14. Pull the flush hoses from the ISO Flush containers and insert hoses into new containers of Surf-A-Lube.

15. Using a trash receptacle, open both fluid valves from the drums and both fluid valves on the gun.

16. Turn flow dial to "circulate" and allow lube to run through pump, hose, and gun until clear lube is present.

17. Once clear lube is observed, close fluid valves on the gun and from the drums.

18. Turn down the fluid dial to its "off" position, turn off the power switch, and unplug the power chord on the PJR.



19. Apply a new static mixing tip and apply white lithium grease through the grease fittings on the gun. Fill mixing tip with about 2"-3" of grease.

20. Disconnect additional connector hoses and install plugs/caps on cam locks.



21. Wrap up hose and gun and protect all equipment with the provided green PJR cover. Secure as needed.



12. Una vez que se observe el fluido claro, cierre las válvulas de fluido en la pistola Y de los bidones.

13. Gire el dial de fluido hasta la posición "off".

14. Saque las mangueras de lavado de los contenedores ISO Flush e inserte las mangueras en los nuevos contenedores de Surf-A-Lube.

15. Con un recipiente de basura, abra las dos válvulas de fluido de los bidones y las dos válvulas de fluido de la pistola.

16. Gire el dial de flujo a "circular" y permita que el lubricante corra a través de la bomba, la manguera y la pistola hasta que haya un lubricante claro.

17. Una vez que se observa una lubricación clara, cerrar las válvulas de fluido de la pistola y de los bidones.

18. Baje el dial de fluido a su posición de "apagado", apague el interruptor de encendido y desenchufe el cable de alimentación del PJR.

19. Aplique una nueva punta mezcladora estática y aplique grasa de litio blanca a través de los engrasadores de la pistola. Llene la punta mezcladora con aproximadamente 2"-3" de grasa.

20. Desconecte las mangueras de conexión adicionales e instale los tapones/tapas en las cerraduras de leva.



21. Envuelva la manguera y la pistola y proteja todo el equipo con la funda verde PJR suministrada. Asegure según sea necesario.



## Prevention Tips

1. Use white lithium grease for all fittings, threads, and plugs/caps for static mixing tips. This helps prevent material buildup and seals all possible passages for air and moisture.
2. Apply pump lube before and after each use to both pistons.
3. Letter label or color-code fittings, desiccant driers, plugs/caps and containers. This helps ensure that fittings and accessories stay on their designated A- or B-side.
4. Ensure all openings have been plugged unless being vented properly.

\*Replace desiccant driers when needed.

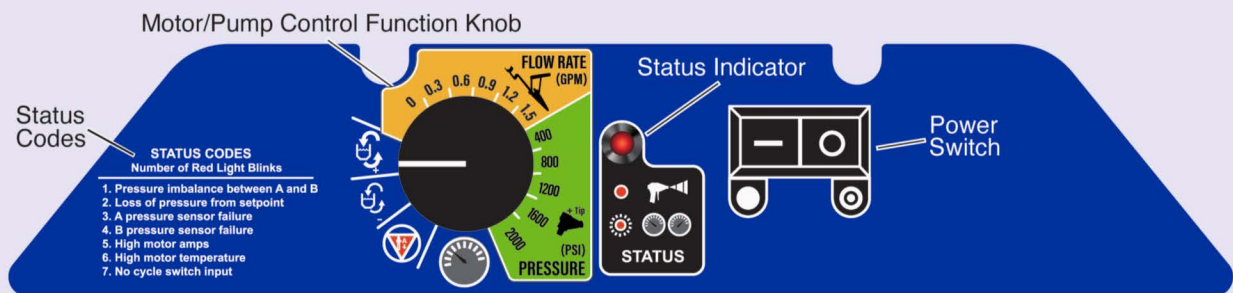
Blue = Good to use  
Pink = Needs replaced

5. When in doubt, flush it out. Flushing your machine regularly and often will significantly increase the operating life of your PJR and reduce downtime on the jobsite.

## Troubleshooting

1. Proper storage of material is essential. Ensure the material temperature of adhesive is always kept between 70°F-90°F.
2. Ensure both passages on the gun are clear by using a 1/4" drill bit.
3. Ensure both fluid valves from the drum are in the "open" position.
4. Ensure both ends of the desiccant driers are completely open.
5. Ensure the Y-Screens are clear and free of debris or crystals. Clean or replace as needed.
6. Ensure hose assemblies from the drums are clear of debris or crystals. Replace if needed.
7. Ensure all fittings are completely secure and tightened with no fluid or air leaks.
8. Ensure hoses are free of all kinks and twists.
9. Ensure a new static mixing tip is being used after stopping for 30 seconds or longer.

## Controls and Indicators:



- Fast Recirc** Fast recirculation speed.
- Slow Recirc** Slow recirculation speed.
- Park** Stops motor and automatically parks pumps.
- Static Mix** Use Flow Rate settings 1-5 to dispense polyurethane materials through a static mixer gun or V-Manifold.
- Spray, Splatter Air-Purge** Use Pressure psi settings 400-2000 psi (6-10) to spray 2-Part Adhesives + Air

## Consejos de prevención

1. Utilice grasa de litio blanca para todos los accesorios, roscas y tapones/tapas de las puntas de mezcla estática. Esto ayuda a prevenir la acumulación de material y sella todos los posibles pasajes para el aire y la humedad.
2. Aplique lubricante para bombas antes y después de cada uso en ambos pistones.
3. Etiquete con letras o codifique con colores los accesorios, secadores desecantes, tapones/tapas y contenedores. Esto ayuda a garantizar que los racores y accesorios permanezcan en su lado A o B designado.
4. Asegúrese de que todas las aberturas han sido tapadas a menos que se ventilen correctamente.

\*Sustituya los secadores desecantes cuando sea necesario.

Azul = Bueno para usar

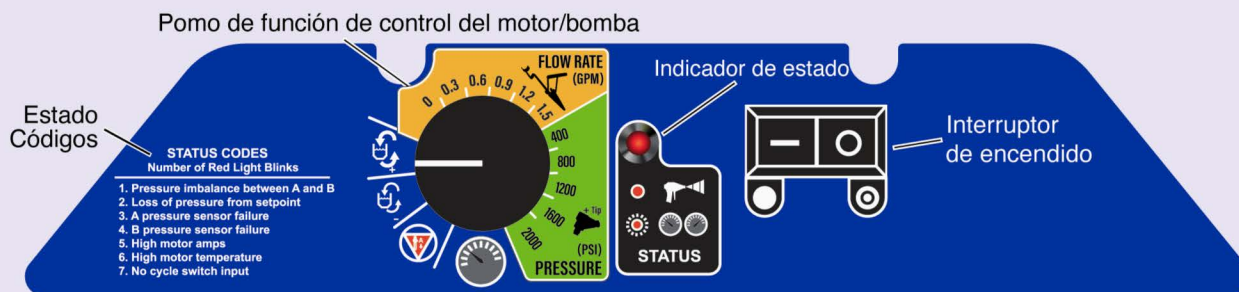
Rosa = Necesita ser reemplazado

5. En caso de duda, lávela. El lavado de su máquina con regularidad y frecuencia aumentará significativamente la vida útil de su PJR y reducirá el tiempo de inactividad en el lugar de trabajo.

## Solución de problemas

1. El almacenamiento adecuado del material es esencial. Asegúrese de que la temperatura del material del adhesivo se mantenga siempre entre 70°F-90°F.
2. Asegúrese de que ambos pasajes de la pistola estén libres utilizando una broca de 1/4".
3. Asegúrese de que ambas válvulas de fluido del tambor estén en la posición "abierta".
4. Asegúrese de que ambos extremos de los secadores desecantes estén completamente abiertos.
5. Asegúrese de que las rejillas Y están limpias y libres de residuos o cristales. Limpie o reemplace según sea necesario.
6. Asegúrese de que los conjuntos de mangueras de los tambores estén libres de residuos o cristales. Reemplace si es necesario.
7. Asegúrese de que todos los accesorios están completamente asegurados y apretados sin fugas de fluido o aire.
8. Asegúrese de que las mangueras estén libres de todo tipo de torceduras y retorcimientos.
9. Asegúrese de que se utiliza una nueva punta de mezcla estática después de una parada de 30 segundos o más.

## Controles e indicadores:



**Recirculación rápida** Velocidad de recirculación rápida.



**Recirculación lenta** Velocidad de recirculación lenta.



**Aparcar** Detiene el motor y aparca automáticamente las bombas.



**Mezcla estática** Utilice los ajustes de caudal 1-5 para dispensar materiales de poliuretano a través de una pistola mezcladora estática o un V-Manifold.



**Spray, Salpicaduras  
Purga de aire** Utilice los ajustes de presión de 400-2000 psi (6-10) para pulverizar adhesivos de 2 partes + aire



## INSTRUCTIONS

ENGLISH

1. Open drums and insert fittings. Fittings for drum should correspond to fitting on PJR Reactor. Be sure to set drums up to match stickers, labels and colors. Never change product once designated and used in lines and PJR Reactor.
2. **MAKE SURE ALL CLIPS AND HOLD-DOWNS ARE SECURE ON REACTOR PUMP & CART.**
3. Stand PJR Cart upright with the help of another person. **\*DO NOT ATTEMPT ON YOUR OWN\***
4. Line up drums (jugs/bag-n-box) according to labels & fitting location. Small cam lock fittings should face the bottom of the cart.
5. Make sure valves are closed and vents remain plugged.
6. Secure drum straps into place. Make sure drum straps are in the locked position and the drums are firmly against the deck.
7. Connect cam lock fittings to drums. Make sure all fittings are connected securely and are in the locked position.  
**\*PLEASE DOUBLE CHECK ALL FITTINGS AND CLIPS.**
8. With the help of another person pull PJR Cart down and parallel to roof deck, ensuring that wheels and rear legs are securely on the roof surface.
9. Place Generator in tray.
10. Connect all hoses, and spray gun making sure that the hoses are in the proper place. Hose fittings will only fit in one way.
11. Make sure all fittings are secure and firm.
12. Start Generator and plugin PJR Reactor to power. Allow time to warm up. **DO NOT USE IDLE CONTROL!**  
***Generator should run at full throttle all the time to prevent damage to PJR Reactor.***
13. Install Driers into vent fittings. It may be necessary to bleed lines into vent fittings first.
14. Put Bleed valves in "spray" position, and turn dial to 0-0.3 with gun open.
15. Make sure fluids are flowing through clear tubing.
16. Run until even flow comes through end of gun. To prevent clogging at tip when in use, purge gun every 2-3 minutes, or as necessary so adhesive does not clog.
17. Twist on a Static Mixing Nozzle Tip to your applicator gun & pull back manifold to begin spraying Static Bead.  
**NOTE:** To change drums reverse procedure -> Reverse procedure & change one drum at a time to prevent "crossing" drums.

## SPRAYING VA1-SP & V-MANIFOLD:

- STEP 1:** Inject Lithium Grease into Both Grease-Ports of Static V-Manifold Applicator Gun.
- STEP 2:** Always Grease the Ports on the V-Manifold at the start of a new day of spraying.
- A.) Always Grease inside ALL Threads of VA1-SP Tip in addition to V-Manifold.
  - B.) Unscrew Air-Valve Knob and Grease the Air Valve-Stem Threads with White Lithium Grease.
  - C.) Grease the Port on top of VA1-SP Tip and the Mounting Threads where V-Manifold Gun attaches.
- STEP 3:** Slowly turn VA1-SP Air-Valve Knob and let air flow through the system while V-Manifold is still closed.
- A.) Slowly pull down the V-Manifold handle to get A+B product flowing through Static Mixing Nozzle.
  - B.) Begin feathering in your material & Adjust Pump Controls where Necessary.



# INSTRUCCIONES

1. Abra los tambores e inserte los accesorios. Los accesorios del tambor deben corresponder a los accesorios del reactor PJR. Asegúrese de que los tambores coincidan con las pegatinas, las etiquetas y los colores. Nunca cambie el producto una vez designado y utilizado en las líneas y el Reactor PJR.
  2. **ASEGÚRESE DE QUE TODOS LOS CLIPS Y LAS SUJECIONES ESTÉN SEGUROS EN LA BOMBA Y EL CARRO DEL REACTOR.**
  3. Ponga el carro PJR en posición vertical con la ayuda de otra persona. **\*NO LO INTENTE POR SU CUENTA\***
  4. Alinee los bidones (jarras/bag-n-box) según las etiquetas y la ubicación de los accesorios. Los accesorios de cierre de leva pequeños deben estar orientados hacia la parte inferior del carro.
  5. Asegúrese de que las válvulas están cerradas y los respiraderos permanecen tapados.
  6. Asegure las correas del tambor en su lugar. Asegúrese de que las correas del tambor están en la posición de bloqueo y los tambores están firmemente contra la cubierta.
  7. Conecte los accesorios de bloqueo de leva a los tambores. Asegúrese de que todos los accesorios están conectados de forma segura y están en la posición de bloqueo. **\*POR FAVOR, COMPRUEBE DOS VECES TODOS LOS HERRAJES Y CLIPS.**
  8. Con la ayuda de otra persona, baje el carro PJR hasta que esté paralelo a la cubierta del techo, asegurándose de que las ruedas y las patas traseras estén bien sujetas a la superficie del techo.
  9. Coloque el generador en la bandeja.
  10. Conecte todas las mangueras y la pistola pulverizadora asegurándose de que las mangueras estén en el lugar adecuado. Los racores de las mangueras sólo encajan en un sentido.
  11. Asegúrese de que todos los accesorios estén seguros y firmes.
  12. Encienda el generador y conecte el reactor PJR a la corriente. Deje que se caliente. **NO UTILICE EL CONTROL DE RALENTÍ.**  
***El generador debe funcionar a pleno rendimiento todo el tiempo para evitar daños en el reactor PJR.***
  13. Instale los secadores en los accesorios de ventilación. Puede ser necesario purgar las líneas en los accesorios de ventilación primero.
  14. Ponga las válvulas de purga en la posición "spray" y gire el dial a 0-0,3 con la pistola abierta.
  15. Asegúrese de que los fluidos fluyen a través de la tubería transparente.
  16. Haga funcionar la pistola hasta que salga un flujo uniforme por el extremo de la misma. Para evitar que se obstruya la punta cuando esté en uso, purgue la pistola cada 2-3 minutos, o según sea necesario para que el adhesivo no se obstruya.
  17. Enrosque la punta de la boquilla de mezcla estática en la pistola aplicadora y tire hacia atrás del colector para comenzar a pulverizar el cordón estático.
- NOTA:** Para cambiar los tambores invierta el procedimiento -> Invierta el procedimiento y cambie un tambor a la vez para evitar que se "cruzen" los tambores.

## **PULVERIZACIÓN DE VA1-SP Y V-MANIFOLD:**

**PASO 1:** Inyecte grasa de litio en los dos puertos de engrase de la pistola aplicadora del V-Manifold estático.

**PASO 2:** Engrase siempre los puertos del V-Manifold al comienzo de un nuevo día de pulverización.

A.) Engrase siempre el interior de TODAS las roscas de la punta VA1-SP además del V-Manifold.

B.) Desenrosque la perilla de la válvula de aire y engrase las roscas del vástago de la válvula de aire con grasa de litio blanca.

C.) Engrase el puerto en la parte superior de la punta VA1-SP y las roscas de montaje donde se acopla la pistola V-Manifold.

**PASO 3:** Gire lentamente la perilla de la Válvula de Aire VA1-SP y deje que el aire fluya a través del sistema mientras el V-Manifold sigue cerrado.

A.) Tire lentamente de la manivela del V-Manifold para que el producto A+B fluya a través de la boquilla de mezcla estática.

B.) Comience a mezclar el material y ajuste los controles de la bomba cuando sea necesario.

## SPRAYING VA1-SP & V-MANIFOLD:

**SPLATTER PATTERN INSTRUCTIONS FOR VA1-SP:** If using a "stepped" or "pencil point-tipped" Static Mixing Nozzle, make sure you cut off a 1/2" of Mixing-Nozzle-Spray-Tip to apply a Splatter Pattern. When pausing spray application for 30-60 seconds at the end of a run hold VA1-SP gun down with Static Mixing Nozzle pointed at the ground, letting AIR ONLY flow through the VA1-SP. This will keep the Static Mixing Nozzle tip open ensuring clear passage for when you are ready to continue spraying a new run.

### PAUSING or STOPPING SPRAY APPLICATION for Lunch, End of Day or Extended Periods of Time:

- Let air flow through VA1-SP with manifold handle off to Air-Purge excess material for at least **20-30 seconds**.
- Inject 2" of White Lithium Grease into the threaded end of your Static-Mixing Nozzle and re-attach to keep the whole system air-tight. NOTE -> This is not to keep the Static Mixing Nozzle clean for re-use, it is to keep the entire PJR VA1-SP System "air-tight" and ready to continue spraying the next morning or after extended breaks.

**\*Always Use a Fresh NEW Static-Mixing Nozzle** after any extended breaks from spraying, or overnight downtime to ensure the best spray productivity, open flow control, and spray quality from your VA1-SP setup.

**\*Prior to Spraying After Overnight Down-Time or Extended Periods of Time:** Inspect VA1-SP Tip to ensure no quick cleaning is necessary. If there is a clog from A+B Material build-up within the VA1-SP Tip, use the Magnetic Hand Tool (included/attached to the side of your VA1-SP gun) or any Allen Key to quickly remove any "set" A+B Material that may have set in the tip after extended down time. This should NOT occur if you consistently follow all spray instructions, daily flushing, start-up and shutdown procedures adequately.

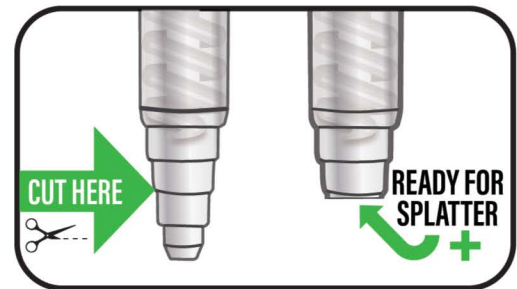
### Cleaning Blocked V-Manifold or VA1-SP Tip with Magnetic Cleaning Tool (any Allen Key will work as well):

Twist the Magnetic Hand Tool inside both thread ports of VA1-SP Tip, as well as Air-Valve by simply unscrewing Knob.

### SPRAY PATTERNS, AIR-PURGE, BEAD TIPS & REMINDERS:

#### • VA1-SP SPLATTER PATTERN:

- 1.) Cut the tip of Static Mixing Nozzle if "Stepped" or "Pencil-Pointed"
- 2.) Then, let air flow through tip only.
- 3.) Then, slowly begin "feathering in material."



#### • AIR-PURGE CLEANING/KEEPING TIP + LINES FREE & CLEAR OF MATERIAL:

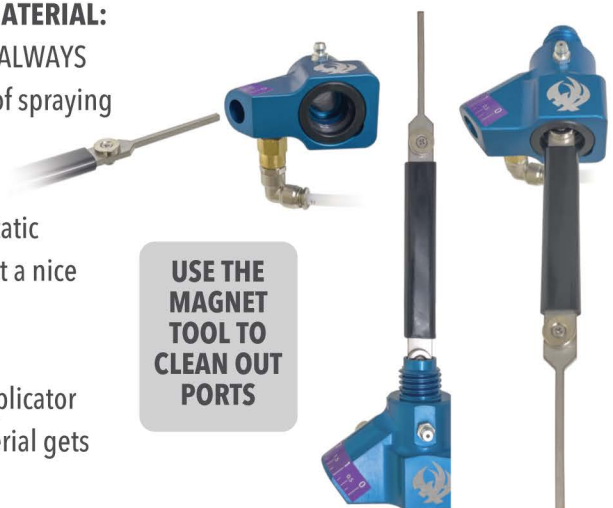
Hold VA1-SP with Static Mixing Nozzle Tip pointed toward the ground. ALWAYS let the air flow through the gun for 15-20 seconds before & after runs of spraying material to ensure that the Gun and A+B lines don't get clogged.

#### • FULL SPRAY PATTERN:

When using VA1-SP for Full Spray, use "stepped" or "pencil-pointed" Static Mixing Nozzle with more air-flow and low A+B material pressure to get a nice aerosolized type of full-spray pattern.

#### • STATIC BEAD:

Always remember to "SLOWLY" pull down on Manifold arm of your Applicator Gun to begin feathering in your A+B material, ensuring minimal material gets wasted or creates unnecessary messes on the job.



# PULVERIZACIÓN DE VA1-SP Y V-MANIFOLD:

ESPAÑOL

**INSTRUCCIONES PARA EL PATRÓN DE SALPICADO PARA EL VA1-SP:** Si utiliza una boquilla mezcladora estática "escalonada" o con "punta de lápiz", asegúrese de cortar 1/2" de la boquilla mezcladora para aplicar un patrón de salpicadura. Cuando haga una pausa en la aplicación de la pulverización durante 30-60 segundos al final de una pasada, mantenga la pistola VA1-SP bajada con la boquilla mezcladora estática apuntando al suelo, dejando que el AIRE fluya SOLO a través de la VA1-SP. Esto mantendrá la punta de la boquilla de mezcla estática abierta, asegurando un paso libre para cuando esté listo para continuar la pulverización de un nuevo recorrido.

**Pausar o detener la aplicación de la pulverización para el almuerzo, el final del día o períodos prolongados de tiempo:**

- Deje que el aire fluya a través del VA1-SP con la manija del colector apagada para purgar con aire el exceso de material durante al menos 20-30 segundos.
- Inyecte 2" de grasa blanca de litio en el extremo roscado de su boquilla de mezcla estática y vuelva a colocarla para mantener todo el sistema hermético. NOTA -> Esto no es para mantener la boquilla mezcladora estática limpia para su reutilización, sino para mantener todo el sistema PJR VA1-SP "hermético" y listo para seguir pulverizando a la mañana siguiente o después de pausas prolongadas.

**\*Utilice siempre una boquilla de mezcla estática nueva** después de cualquier interrupción prolongada de la pulverización o después de un tiempo de inactividad nocturno para garantizar la mejor productividad de la pulverización, el control del flujo abierto y la calidad de la pulverización de su sistema VA1-SP.

**\*Antes de pulverizar después de un tiempo de inactividad nocturno o de un período prolongado:** Inspeccione la punta del VA1-SP para asegurarse de que no es necesaria una limpieza rápida. Si hay una obstrucción por acumulación de material A+B dentro de la punta VA1-SP, utilice la herramienta manual magnética (incluida/adherida al lado de su pistola VA1-SP) o cualquier llave Allen para eliminar rápidamente cualquier material A+B "fijado" que pueda haberse fijado en la punta después de un tiempo de inactividad prolongado. Esto NO debería ocurrir si usted sigue consistentemente todas las instrucciones de pulverización, el lavado diario y los procedimientos de puesta en marcha y apagado adecuadamente.

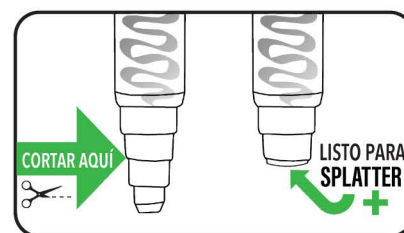
**Limpieza del colector en V o de la boquilla VA1-SP con la herramienta de limpieza magnética (cualquier llave Allen también funciona):**

Gire la Herramienta Magnética de Mano dentro de ambos puertos de rosca de la Punta VA1-SP, así como la Válvula de Aire simplemente desenroscando la Perilla.

**PATRONES DE PULVERIZACIÓN, PURGA DE AIRE, PUNTAS DE CORDÓN Y RECORDATORIOS:**

**- VA1-SP PATRÓN DE SALPICADURA:**

- 1.) Corte la punta de la boquilla de mezcla estática si es "escalonada" o "con punta de lápiz".
- 2.) Luego, deje que el aire fluya sólo a través de la punta.
- 3.) Luego, comience lentamente a "emplumar el material".



**- LIMPIEZA CON AIRE COMPRIMIDO/MANTENER LA PUNTA + LÍNEAS LIBRES Y DESPEJADAS DE MATERIAL:**

Sostenga la VA1-SP con la punta de la boquilla de mezcla estática apuntando hacia el suelo. Deje fluir SIEMPRE el aire a través de la pistola durante 15-20 segundos antes y después de las pasadas de pulverización de material para asegurar que la pistola y las líneas A+B no se obstruyan.

**- PATRÓN DE PULVERIZACIÓN COMPLETA:**

Cuando utilice la VA1-SP para la pulverización completa, utilice una boquilla de mezcla estática "escalonada" o "en punta de lápiz" con más flujo de aire y baja presión de material A+B para obtener un bonito patrón de pulverización completa de tipo aerosol.

**- BOMBA ESTÁTICA:**

Recuerde siempre tirar "LENTAMENTE" del brazo del distribuidor de su pistola aplicadora para comenzar a aplicar el material A+B, asegurando que se desperdicie el mínimo de material o se cree un desorden innecesario en el trabajo.



## PJR OVERNIGHT SHUT DOWN CHECKLIST

### Lunch breaks, Overnight, or 3-5 days

- 1.) Turn off rocker switch on pump. Unplug Unit.
- 2.) Turn down pressure knob to off position on pump.
- 3.) Open gun to relieve pressure in hoses.
- 4.) Close PJR VEE Manifold
- 5.) Grease gun to point of having 3" - 4" of grease in nozzle
- 6.) Turn off both ball valves at inlet hoses from drums.
- 7.) Take recirculation hoses out of vents and let hang down.
- 8.) Screw caps back on vent tubes.
- 9.) Cover Patriot Jr. with green stock cover provided.



### Vee-Air One SP & Fusion-AP Gun Overnight Shut Down Checklist:

- A) Turn off rocker switch on pump. Unplug Unit.
- B) Turn down pressure knob to off position on pump. (Shut off valves on gunblock)
- C) Allow air to blow through gun for 2 - 3 minutes. Trigger gun a few times to help clear tip.
- D) Shut off air compressor. Remove air line from gun. Remove cap from top of grease fitting on gun until it comes out of gun end. Replace cap.
- E) Store gun in a dry bag.
- F) Turn off both ball valves at inlet hoses from drums.
- G) Take recirculation hoses out of vents and let hang down.
- H) Screw caps back on vent tubes.

### Patriot Jr. Long Term Shut Down Checklist:

- Close inlet ball valves
- Disconnect inlet hoses from drums.
- Using the bag-in-a-box connector hoses, connect the appropriate hose to the A side inlet cam lock.
- Place hose into container of neutralizer .
- Open both ball valves inlet - allow B side to pump air through lines while flush is being pumped through A side.
- Have both residual materials left in hoses to be pumped into a container to discarded after foam has hardened.
- Once all materials have been purged from lines and neutralizer is present, allow the neutralizer to refill the same container from which you are pumping out of. Recirculate for approximately 10-15 minutes.
- Pull hose from container allowing neutralizer in hose to run back into container.
- Now insert same inlet lose into container of Dyna-lube.
- Flush out neutralizer until lube is present.
- Pump lube through system until it comes out gun.
- Leave air in B side.
- Close off inlet ball valves.
- Install dust caps and covers in cam locks.
- Turn off pump and close gun.
- Add grease into guns through grease nozzle inlets. (Fill 2" - 3" into tip)

**WATCH VEE-AIR ONE SP  
STARTUP INSTRUCTIONAL  
DEMO VIDEO HERE -->**



**ENGLISH**

## LISTA DE COMPROBACIÓN DEL CIERRE NOCTURNO DE PJR

### Pausa para el almuerzo, pernocta, o 3-5 días

- 1.) Apague el interruptor basculante de la bomba. Desenchufe la unidad.
- 2.) Bajar la perilla de presión a la posición de apagado en la bomba.
- 3.) Abra la pistola para liberar la presión en las mangueras.
- 4.) Cerrar el colector PJR VEE
- 5.) Engrasar la pistola hasta tener 3" - 4" de grasa en la boquilla
- 6.) Cierre ambas válvulas de bola en las mangueras de entrada de los tambores.
- 7.) Sacar las mangueras de recirculación de los respiraderos y dejarlas colgar.
- 8.) Vuelva a enroscar los tapones en los tubos de ventilación.
- 9.) Cubra el Patriot Jr. con la cubierta verde suministrada.



**\*ENGRASAR  
TODOS LOS  
PUERTOS Y  
ROSCAS**



**ESPAÑOL**

### Lista de comprobación del apagado nocturno de la pistola Vee-Air One SP y Fusion-AP:

- A) Apague el interruptor basculante de la bomba. Desenchufe la unidad.
- B) Baje la perilla de presión a la posición de apagado en la bomba. (Cierre las válvulas en el bloque de la pistola)
- C) Deje que el aire pase por la pistola durante 2 ó 3 minutos. Dispare la pistola unas cuantas veces para ayudar a limpiar la punta.
- D) Apague el compresor de aire. Retire la línea de aire de la pistola. Retire el tapón de la parte superior del engrasador de la pistola hasta que salga del extremo de la misma. Vuelva a colocar el tapón.
- E) Guarde la pistola en una bolsa seca.
- F) Cierre ambas válvulas de bola en las mangueras de entrada de los tambores.
- G) Saque las mangueras de recirculación de los respiraderos y déjelas colgar.
- H) Vuelva a enroscar los tapones en los tubos de ventilación.

### Lista de comprobación del cierre a largo plazo de Patriot Jr:

- Cerrar las válvulas de bola de entrada
- Desconecte las mangueras de entrada de los tambores.
- Utilizando las mangueras de conexión bag-in-a-box, conecte la manguera apropiada al cierre de leva de entrada del lado A.
- Coloque la manguera en el contenedor del neutralizador .
- Abra ambas válvulas de bola de entrada - permita que el lado B bombee aire a través de las líneas mientras el lavado es bombeado a través del lado A.
- Haga que ambos materiales residuales queden en las mangueras para ser bombeados a un contenedor para ser desechados después de que la espuma se haya endurecido.
- Una vez que todos los materiales han sido purgados de las líneas y el neutralizador está presente, permita que el neutralizador vuelva a llenar el mismo contenedor desde el que está bombeando. Recircule durante aproximadamente 10-15 minutos.
- Tire de la manguera del contenedor permitiendo que el neutralizador en la manguera vuelva al contenedor.
- Ahora inserte la misma entrada perder en el contenedor de Dyna-lube.
- Saque el neutralizador hasta que el lubricante esté presente.
- Bombee el lubricante a través del sistema hasta que salga de la pistola.
- Deje el aire en el lado B.
- Cierre las válvulas de bola de entrada.
- Instale los tapones contra el polvo y las tapas en los cierres de leva.
- Apague la bomba y cierre la pistola.
- Añada grasa en las pistolas a través de las entradas de las boquillas de engrase. (Llene 2" - 3" en la punta)

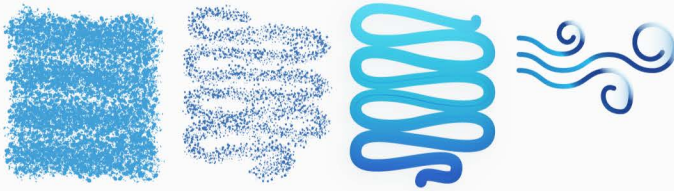
**VER VEE-AIR ONE SP  
INSTRUCCIONES DE INICIO  
DEMO EN INGLÉS VIDEO AQUÍ -->**



ENGLISH

# USING THE VA1-SP

FULL SPRAY    SPLATTER    BEAD    AIR PURGE



**FOR AIR SPRAY PATTERNS:**

IF USING COMPRESSED AIR & VEE-AIR ONE SP (VA1-SP) FOR SPLATTER PATTERN:

Cut the tip of Static Mixing Nozzle for Splatter-Spray, and then slowly begin "feathering in material."

**AIR-PURGE CLEANING/KEEPING TIP + LINES FREE & CLEAR OF MATERIAL:**

Hold The VA1-SP with Static Mixing Nozzle-Tip pointed down toward the ground. ALWAYS let the air flow through the gun for 15-20 seconds before spraying material and after spraying material for another 15-20 seconds to ensure that the VA1-SP and A+B lines don't get clogged

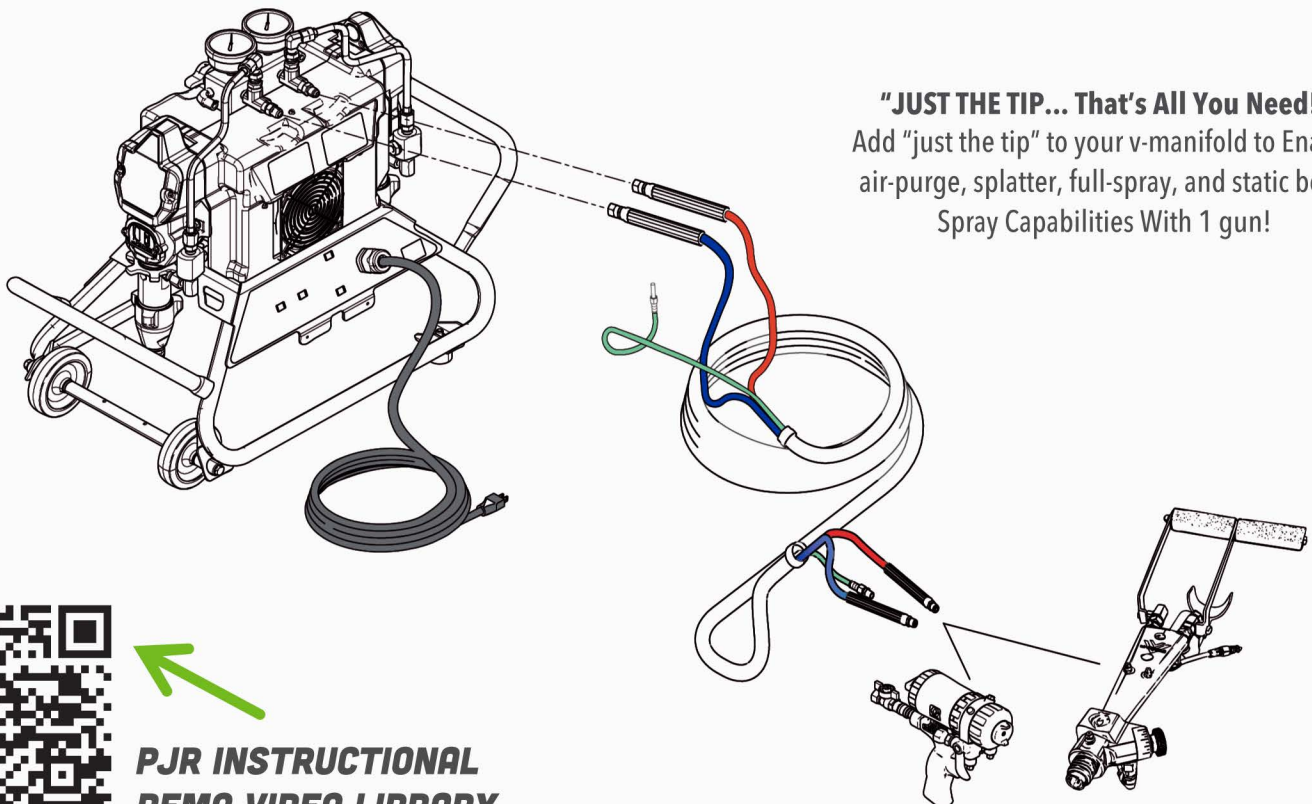
**Suggested PJR Applicator Tools**

- VA1-SP: Splatter, Full Spray, Air-Purge, Bead
- V-Manifold: Static Bead
- GRACO Fusion PC: Full Spray
- GRACO Fusion AP: Splatter

**VEE-AIR ONE SP AIR-PURGE SPRAY GUN**

*\*USE One Gun for All Your 2-Part Spray Needs\**

- ANY Spray Pattern: Bead, Full Spray, Splatter, Air-Purge
- VA1-SP = Only Self-Cleaning 2-Part Adhesive Gun
- COST 50% Less Than The GRACO Fusion AP
- MADE IN The USA by AMPED EQUIPMENT

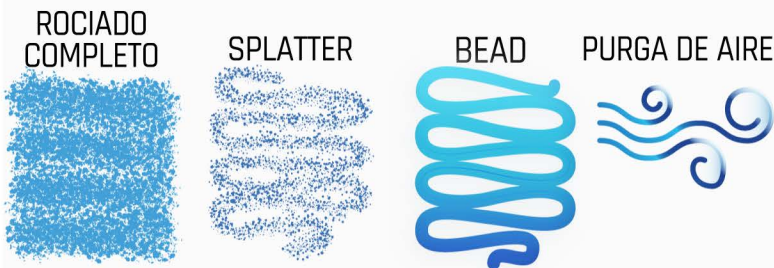


**"JUST THE TIP... That's All You Need!"**  
 Add "just the tip" to your v-manifold to Enable air-purge, splatter, full-spray, and static bead Spray Capabilities With 1 gun!

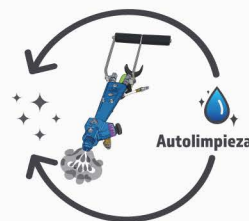


**PJR INSTRUCTIONAL DEMO VIDEO LIBRARY**

## USO DEL VA1-SP



VEE-AIR ONE SP



### PARA LOS PATRONES DE PULVERIZACIÓN DE AIRE:

SI UTILIZA AIRE COMPRIMIDO Y VEE-AIR ONE SP (VA1-SP) PARA SALPICADURAS  
Corte la punta de la boquilla de mezcla estática para salpicaduras y, a continuación, comience lentamente a "emplumar el material".

### LIMPIEZA CON AIRE COMPRIMIDO/MANTENIENDO LA PUNTA + LAS LÍNEAS LIBRES Y DESPEJADAS DE MATERIAL:

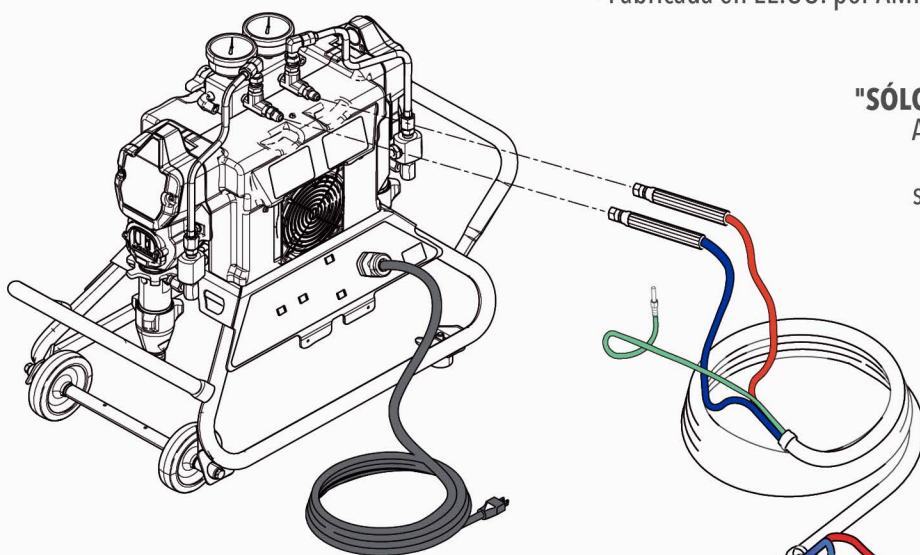
Sostenga el VA1-SP con la boquilla de mezcla estática apuntando hacia el suelo. Deje SIEMPRE que el aire a través de la pistola durante 15-20 segundos antes de pulverizar el material y después de pulverizar el material durante otros 15-20 segundos para asegurar que las líneas VA1-SP y A+B no se obstruyan

### Herramientas sugeridas del aplicador PJR

- VA1-SP: Salpicaduras, pulverización completa, purga de aire, cordón
- V-Manifold: Cuenta estática
- GRACO Fusion PC: Spray completo
- GRACO Fusion AP: Salpicadura

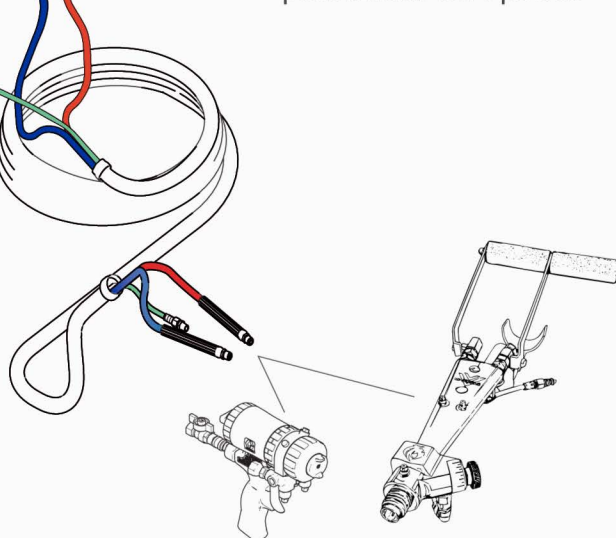
### PISTOLA DE PULVERIZACIÓN CON PURGA DE AIRE VEE-AIR ONE SP

- \*Utilice una pistola para todas sus necesidades de pulverización de 2 partes\*.
- Cualquier patrón de pulverización: Grano, pulverización completa, salpicadura, purga de aire
- VA1-SP = Única pistola adhesiva de 2 partes autolimpiable
- Cuesta un 50% menos que la GRACO Fusion AP
- Fabricada en EE.UU. por AMPED EQUIPMENT



### "SÓLO LA PUNTA... es todo lo que necesitas"

Añada "sólo la punta" a su colector en V para permitir purga de aire, salpicadura, pulverización completa y cordón estático ¡Capacidades de pulverización con 1 pistola!



PJR INSTRUCTIVO  
BIBLIOTECA DE VÍDEOS  
DE DEMOSTRACIÓN



# AMPED<sup>®</sup> EQUIPMENT

***"SUPERCHARGE YOUR SPRAY PRODUCTIVITY"***  
***"POTENCIA LA PRODUCTIVIDAD DE TU PULVERIZACIÓN"***

7928 State Road  
Philadelphia, PA 19136



 +1 215-335-6797

MARCH 2026 | © 2026 Amped Equipment

[www.ampedequipment.com](http://www.ampedequipment.com)